



Telcar® TL-2934T

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-2934T is a high performance V-0 flame retardant thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-2934T is a high hardness, high density, low flow grade that is UV stabilized and RoHS compliant. This grade is easily colorable and is suitable for both injection molding and extrusion

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Sunlight Resistant • 高比重 • 高密度 • 良好的电气性能	• 良好的着色性 • 流动性低 • 卤化 • 耐紫外光性能，良好	• 填充 • 溴化 • 硬度高 • 阻燃性
用途	• Flame Retardant Insulation • 电缆护套	• 电气/电子应用领域 • 工业应用	• 色带
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.30		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	2200	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	500	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	40		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	-58.0	°F	ASTM D746
老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 (316°F, 168 hr)	-11	%	ASTM D573
空气中极限伸长率的变化率 (316°F, 168 hr)	-33	%	ASTM D573
拉伸强度的变化率 (140°F, 168 hr, 在 IRM 902 油中)	-8.0	%	ASTM D471
极限伸长率的变化率 (140°F, 168 hr, 在 IRM 902 油中)	-6.0	%	ASTM D471
电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电常数 (1 kHz)	2.50		ASTM D150
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.12 in, NC)	V-0		UL 94
极限氧指数	28	%	ASTM D2863

Telcar® TL-2934T

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
射嘴温度	370 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 410	°F
模具温度	77 到 150	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 370	°F
料筒 2 区温度	340 到 380	°F
料筒 3 区温度	350 到 390	°F
料筒 4 区温度	350 到 390	°F
料筒 5 区温度	360 到 400	°F
口模温度	374 到 410	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。